

# TWIN EN ISO 3821



## APPLICATION - ANWENDUNG - USO - APPLICATION

[EN] welding with oxygen or acetylene

[DE] für industrielle schweißarbeiten mit sauerstoff und acetylen

[ES] para la soldadura industrial con oxígeno y acetileno

[FR] pour le soudage oxyacetylenique.



## STRUCTURE - AUFBAU - ESTRUCTURA - STRUCTURE

[EN] **TUBE:** black smooth synthetic rubber, resistant to oxygen and acetylene.

**REINFORCEMENT:** high tensile synthetic textile.

**COVER:** abrasion, weather and flame resistant special synthetic rubber. For industrial

**SURFACE:** smooth

[DE] **SEELE:** schwarzer, glatter synthetischer gummi; beständig gegen sauerstoff und acetylen gase

**EINLAGE:** hochzugfeste synthetische textileinlage

**DECKE:** abrieb- und wetterbeständiger, spezieller synthetischer gummi, flammwidrig

**OBERFLÄCHE:** glätten

[ES] **SUSTRATO:** negro, liso de caucho sintético resistente a la acción de los gases de la soldadura.

**REFUERZO:** inserciones textiles con alta resistencia.

**COBERTURA:** caucho especial sintético resistente a la abrasión, al fuego y a los agentes atmosféricos.

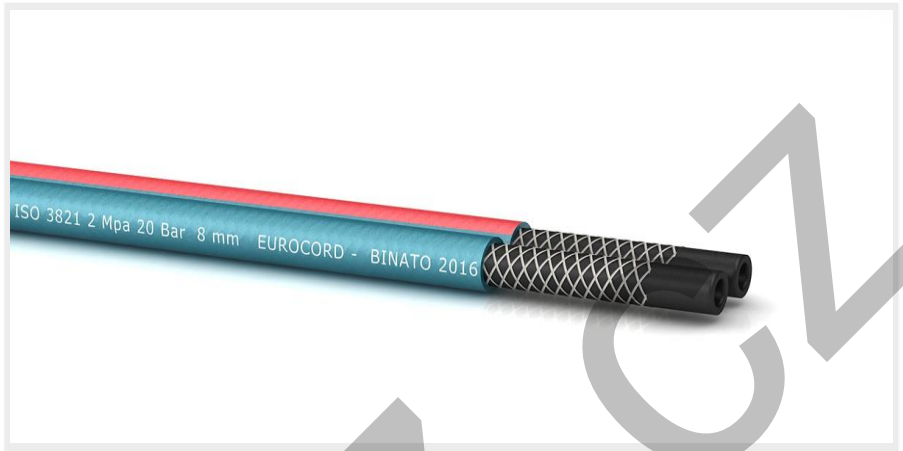
**SUPERFICIE:** lisa

[FR] **TUBE:** caoutchouc synthétique lisse, noir, résistant à l'oxygène et acétylène.

**REINFORCEMENT:** insertion textile haute tenacité.

**REVETEMENT:** caoutchouc spécial synthétique résistant à l'abrasion, aux agents atmosphériques et à la flamme.

**SURFACE:** lisse



mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
5+5	10,5	20	60	-	270	40	100
6+6	13	20	60	-	289	48	100
8+8	15	20	60	-	420	64	100
10+10	17	20	60	-	490	80	100



## RECOMMENDED CLAMP/COLLAR - EMPFOHLENE KLAMMER/KRAGEN - ABRAZADERA/COLLAR RECOMENDADO - COLLIER/COLLIER RECOMMANDÉ

SGT – step less



-30°C / +80°C  
-22°F / +176°F



**NORME:** UNI EN 559/ DIN EN ISO 3821 ISO 1307

**MARCATURA:** ISO 3821 2 MPA (20 BAR) - (DIAM) - EUROCORD® BINATO (YEAR)