

# PROPAN EN ISO 3821



## APPLICATION - ANWENDUNG - USO - APPLICATION

[EN] welding with oxygen or acetylene.

[DE] für industrielle schweißarbeiten mit sauerstoff und acetylene

[ES] para la soldadura industrial con oxígeno y acetileno.

[FR] pour le soudage oxyacetylenique.



## STRUCTURE - AUFBAU - ESTRUCTURA - STRUCTURE

[EN] TUBE: black, LPG and propane resistant special synthetic rubber.

**REINFORCEMENT:** high tensile synthetic textile.

**COVER:** abrasion, flame, ozone and weather resistant smooth synthetic rubber.

**SURFACE:** smooth.

[DE] SEELE: schwarzer, glatter synthetischer gummi; beständig gegen LPG und propan gase;

**Einlage:** hochzugfeste synthetische textileinlage

**DECKE:** abrieb-, wetter- und ozonbeständiger, spezieller synthetischer gummi, flammwidrig

**OBERFLÄCHE:** glätten.

[ES] SUSTRATO: negro, liso de goma sintético resistente al GPL y propano

**REFUERZO:** inserciones con alta resistencia.

**COBERTURA:** caucho sintético resistente a la abrasión, al ozono y a los agentes atmosféricos

**SUPERFICIE:** lisa.

[FR] TUBE: caoutchouc synthétique noir.

Resistant a GPL et propane,

**RENFORCEMENT:** insertion textile haute tenacite.

**REVETEMENT:** caoutchouc synthétique lisse, résistant a l'abrasion, aux agents atmospherques et a la flamme.

**SURFACE:** lisse

mm	mm	bar	bar	bar	gr/mt	mm	mt
6	12	20	60	-	130	60	100
8	14	20	60	-	160	80	100
8	15	20	60	-	180	80	100
8	16	20	60	-	190	80	100
8	17	20	60	-	270	80	100



## RECOMMENDED CLAMP/COLLAR - EMPFOHLENE KLAMMER/KRAGEN - ABRAZADERA/COLLAR RECOMENDADO - COLLIER/COLLIER RECOMMANDÉ

SGT – Step less



-30°C / +80°C  
-22°F / +176°F



**NORMS:** UNI EN 559/ DIN EN ISO 3821 ISO 1307

**MARKING:** ISO 3821 2 MPA (20 BAR) - (DIAM) - EUROCORD® PROPANO (YEAR)